

型枠剥離剤

「モールドリリース」は、型枠に塗布した表面遅延剤と同時に打設したコンクリートがスムーズに脱型できるように開発された型枠剥離剤です。遅延剤とコンクリート本体が同時に脱型されますので、複雑な形状でも簡単に脱型できます。

特 長

- 剥離剤による作業効率の向上
- 清掃時間の短縮
- 摩擦減少による型枠損傷の低減
- 様々な形状へ適用可能

用 途

- 「ヒートコート」使用時の型枠剥離剤、その他の表面遅延剤にも適用可能

性 状

外観	密度 (g/cm ³)	固形分 (%)
乳白色液体	0.8 ± 0.02	6.5 ± 1.0

標準使用量

	塗布量 (m ²)
L 当り	10
缶 当り	200

施工上の注意事項

- 型枠表面の剥離剤、油脂分などを清掃除去し乾燥させて下さい。
- 「モールドリリース」をムラがないようにスプレー、ローラーなどで塗布して下さい。
- 均一になるように、スプレー、ローラーなどで塗布して下さい。2回に分けて塗布する場合の塗布間隔は15分程度です。
- 塗布後、乾燥すれば「ヒートコート」やその他の表面遅延剤の塗布を開始して下さい。15～30分程度で乾燥します。
- 塗布までに時間が空く場合は、ほこりやゴミが付かないようシートなどで養生して下さい。

使用および保管上の注意事項

- 使用前には、本品をよく攪拌ください。
- 塗布後、施工面が凍結しないように注意してください。
- 保管は0℃以上の冷暗所に保管してください。
- 使用後は缶を密封して保管してください。

安全衛生上の注意事項

- マスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
- 目に入った場合は、直ちに清浄な水で十分洗浄し専門医の診断を受けてください。
- 誤飲した場合は、直ちに多量の水を飲ませて吐かせ専門医の診断を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、直ちに大量の水で洗浄して下さい。
- 子供に触れさせないでください。

荷 姿

15kg (20L)／缶